

AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA

Codice Scheda MAX023954T

Rev. 01 del 01.07.2015 Pag. 1 di 2

Denominazione	AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA
Descrizione	Trattamento definitivo di protezione satinato/naturale.
Caratteristiche principali	- Idrorepellente; - Finitura vellutata; - Inodore; - Filtro anti UV.
Sistema Tintometrico	E' possibile colorare AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA con Sistema Tintometrico.
Classificazione (UNI 8681)	A1. C.O.A.1.FA Vernice per strato di finitura, in dispersione acquosa, monocomponente, ad essiccamento fisico, semilucida, acrilica.
Classificazione COV (Direttiva 2004/42/CE)	Vernici ed impregnanti per legno per finiture interne/esterne. Valore limite UE di COV per AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA (cat. A/e): 130 g/L (2010). Questo prodotto contiene al massimo 130 g/L di COV.
Ciclo applicativo	LEGNO NUOVO: su legno asciutto, stagionato e pulito, applicare una prima mano di Active Impregnante all'Acqua per impregnare in profondità il legno. Dopo 24 ore carteggiare leggermente per asportare il pelo del legno con carta abrasiva media (280-320) e applicare una o due mani di AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA per finire a distanza di 4-5 ore l'una dall'altra intervallate da leggera carteggiatura. LEGNO GIÀ TRATTATO: lavare con acqua e detersivo, risciacquare e lasciare asciugare. Carteggiare più o meno a fondo a seconda dello stato del legno. Togliere la polvere e passare una o due mani di prodotto a distanza di 4-5 ore l'una dall'altra intervallate da leggera carteggiatura.
Consigli pratici	Condizioni dell'ambiente e del supporto: il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, di unto e di ogni altra sostanza inquinante Temperatura dell'ambiente: min. +10°C / max. +35°C Umidità relativa dell'ambiente: < 75% Temperatura del supporto: min. +10°C / max. +35°C
Precauzioni di sicurezza	<ul style="list-style-type: none">• Conservare il barattolo ben chiuso e al riparo dal gelo.• Non richiede etichettatura (D.L. N°52 del 03-02-97 e successive modifiche ed integrazioni).• Le informazioni per l'utilizzatore sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.• I contenitori vuoti o con leggere tracce di pellicola di prodotto residuo essiccato devono essere smaltite secondo le disposizioni locali.

AQUABLOCK FINITURA EFFETTO CERA ALL'ACQUA

Codice Scheda MAX023954T

Rev. 01 del 01.07.2015 Pag. 2 di 2

Caratteristiche ed altre informazioni tecniche	Metodo	Dati principali a 20°C e 60% di Umidità Relativa.
Aspetto e finitura gloss	MPL 030 (UNI 9389)	Satinato 24 ÷ 30
Massa volumica g/ml	MPL 007 (UNI 8910)	1,000 ÷ 1,060
Tempo di efflusso ISO Ø 6	MPL 029 (UNI 8356)	70 ÷ 95
Resa teorica per mano (in funzione dell'assorbimento del legno) mq \ lt	MPL 052 (ISO 7254)	9 ÷ 12
Spessore secco consigliato micron per mano	MPL 056 (ASTM D 1186)	20 ÷ 30
Punto di Infiammabilità °C	MPL 046 (UNI 8909)	Non infiammabile
Contenuto in solidi % in peso	MPL 027 (UNI 8906)	33 ÷ 35
Vita di stoccaggio (in luogo fresco e asciutto)	MPL 064 (UNI 10154)	Almeno 36 mesi
Fuori Polvere h	MPL 033	N.D.
Secco al tatto h	MPL 033	Max 1
Secco in profondità h	MPL 033	5 ÷ 6
Sovraverniciabilità h	MPL 037	5 ÷ 6
Esterni \ Interni		SI \ SI
Pulizia attrezzi		Acqua
Colori		Tinte di cartella Tinteggiabile con coloranti universali per Maxicolor System
Legante		Acrilico
Diluyente		Acqua
Applicazione a rullo % in volume	MPL 063	Pronto all'uso Eventualmente diluire Max 3 ÷ 5%
Applicazione a pennello % in volume	MPL 063	3 ÷ 5%
Applicazione a spruzzo ed aria % in volume	MPL 063	10 ÷ 15%

Le presenti informazioni sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze tecniche ed applicative, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In casi dubbi è sempre consigliabile fare delle prove preliminari e/o chiedere l'intervento dei nostri tecnici.



Cromology Italia S.p.a. Sede Legale: Via IV Novembre 4
55016 Porcari (LU) ITALY
Tel. 199119955 Fax 199119977

www.maxmeyer.it, E-mail: info@maxmeyer.it